Ausführung für eine Lokomotive.

| Stückzahl | Benennung | Nummer | Material | Bemerkung |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Hintere Stirnwand | 1 | Siem.-M. | |
| 2 | innere Seitenwinkel 80×60×15 | 2 | " " | |
| 2 | äußere " " 80×80×15 | 3 | " " | |
| 1 | [illegible] | 4 | " " | |
| 1 | Rahmenplatte | 5 | " " | |
| 1 | Winkeleisen an Rahmenplatte 80×80×15 | 6 | " " | |
| 2 | Quersteg, [illegible] | 7 | " " | |
| 2 | Winkeleisen 80×80×15 am Quersteg | 8 | " " | |
| 2 | Versteifungsbleche | 9 | " " | |
| 2 | Winkeleisen 70×70×11 | 10 | " " | rechts / links |

Material-Verbrauch für eine Lok.

| Stückzahl | Abmessungen und Bemerkungen. |
|---|---|
| 1 | [illegible] |
| 2 | [illegible] |
| 2 | [illegible] |
| 1 | [illegible] |
| 1 | [illegible] |
| 1 | [illegible] |
| 2 | [illegible] |
| 2 | [illegible] |
| 2 | [illegible] |

Schnitt A-B nach Fräse

Schnitt C-D

Schnitt E-F

Maßstab 1:5

Alle Teile in der Stirnwand 90° abgebogen, außen gekittet angelegt.

Loch für Nietverbindung

Loch für Schraubenverbindung

1'C1' HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
FÜR DIE SÜDFÜNENSCHE EISENBAHN.
FABRIK Nr. 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS Nr. 1-7
HENSCHEL & SOHN CASSEL 1910.

Kindlers Buchdruckerei 1910